



ELETRODOS REVESTIDOS

Aço Inox

DG E- 410 NiMo

AWS E 410 NiMo-25

Composição Química

C	Cr	Ni	Mo
< 0,06	11,00 - 12,50	4,00 - 5,00	0,40 - 0,70

Resistência à tração: >760 N/mm²

Alongamento: >15%

Eletrodo básico para soldagem dos aços 13Cr / 1 Ni a 13 Cr a 6 Ni e revestimentos contra desgaste por cavitação e erosão da água em pás de rotores de turbinas.

Dureza do depósito com resfriamento ao ar: ~450 HB.

Resistente a oxidação até 800°C, e altamente resistente à corrosão.

Aplicação: Soldagem de aços especiais utilizados em equipamentos de usinas hidroelétricas, sedes de válvulas.